

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

**TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA 300**


### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HF C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

<b>COLOR</b>	GRIS
<b>TEXTURA SUPERFICIAL</b>	LISA
<b>FISURAS EN CARAS VISTAS</b>	NO DEBE PRESENTAR
<b>COQUERAS, DESCONCHADOS</b>	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

<b>LONGITUD (mm)</b>	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
<b>DIÁMETRO (mm)</b>	Nominal (Dn)	500 (±8)	
	Exterior (D)	634 (±8)	
	Exterior campana (Dc)	742 (±8)	
<b>ESPESOR DE PARED</b>	b (mm)	70 (±2)	
<b>DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)</b>		≤ 6	
<b>CONICIDAD LONG. (mm)</b>		-	
<b>CONICIDAD TRANS. (mm)</b>		-	
<b>CONICIDAD TOTAL (mm)</b>		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

<b>RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO</b>	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
<b>ABSORCIÓN</b>	≤ 6%
<b>DESGASTE (mm)</b>	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA 400

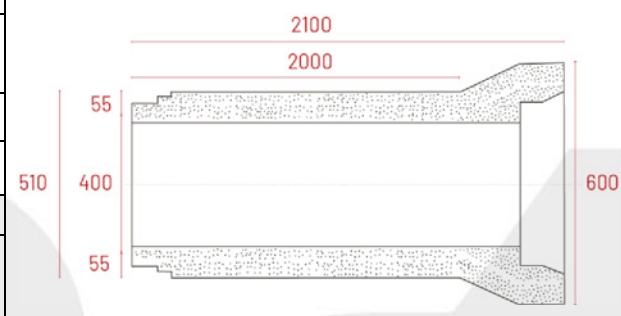
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HF C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	500 (±8)	
	Exterior (D)	634 (±8)	
	Exterior campana (Dc)	742 (±8)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	70 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 500

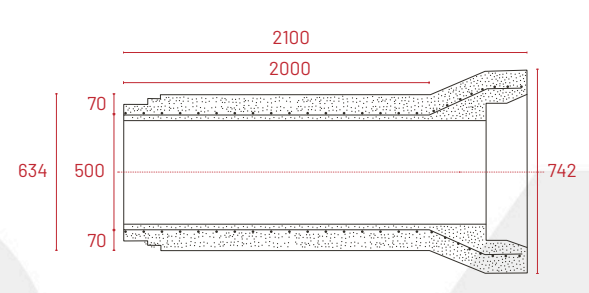
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	500 (±8)	
	Exterior (D)	634 (±8)	
	Exterior campana (Dc)	742 (±8)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	70 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 600

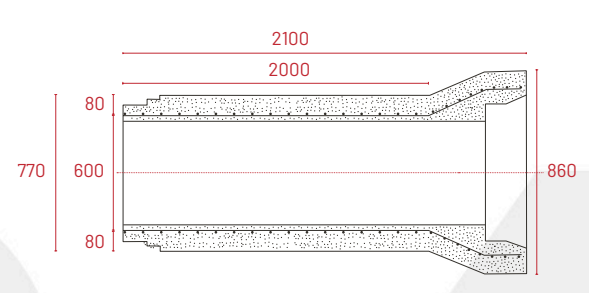
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	600 (±9)	
	Exterior (D)	770 (±9)	
	Exterior campana (Dc)	860 (±9)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	80 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 700

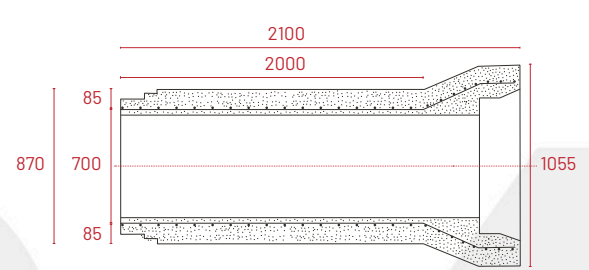
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	700 (±9)	
	Exterior (D)	870 (±9)	
	Exterior campana (Dc)	1055 (±9)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	85 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 800

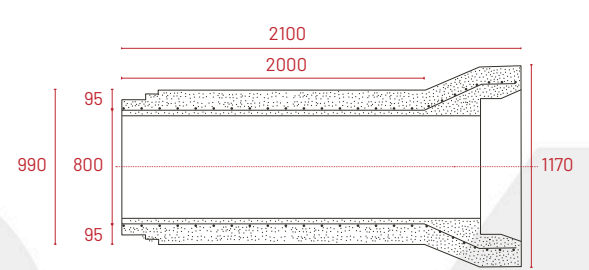
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	800 (±10)	
	Exterior (D)	990 (±10)	
	Exterior campana (Dc)	1170 (±10)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	95 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (90, 135 y 180) y tipo A (II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 1000

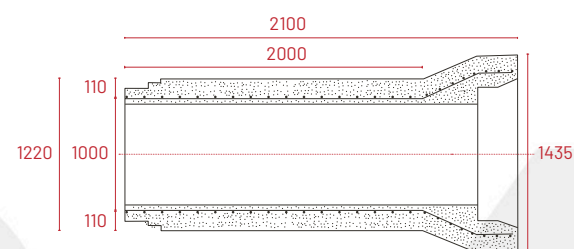
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C60, C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	1000 (±10)	
	Exterior (D)	1220 (±10)	
	Exterior campana (Dc)	1435 (±10)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	110 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (60, 90, 135 y 180) y tipo A (I, II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

### DENOMINACIÓN DEL PRODUCTO

TUBO DE HORMIGÓN ARMADO CAMPANA DE 1200

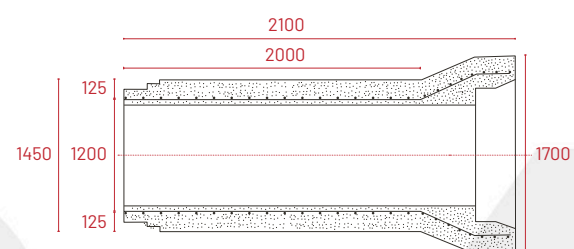
### CLASIFICACIÓN DEL PRODUCTO

HA C60, C90, C135, C180, CII, CIII, CIV o CV / UNE 127916 (según aplique)

### ASPECTO

COLOR	GRIS
TEXTURA SUPERFICIAL	LISA
FISURAS EN CARAS VISTAS	NO DEBE PRESENTAR
COQUERAS, DESCONCHADOS	NO DEBE PRESENTAR

### MEDIDAS

LONGITUD (mm)	Útil (Lu)	2000 (+50/-20)	
	Total (L)	2100 (+50/-20)	
DIÁMETRO (mm)	Nominal (Dn)	1200 (±12)	
	Exterior (D)	1450 (±12)	
	Exterior campana (Dc)	1700 (±12)	
ESPESOR DE PARED	b (mm)	125 (±2)	
DIFERENCIA DE GENERATRICES (mm)		≤ 6	
CONICIDAD LONG. (mm)		-	
CONICIDAD TRANS. (mm)		-	
CONICIDAD TOTAL (mm)		-	

Las tolerancias se indican entre paréntesis detrás de cada valor.

### CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS

RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO	Fabricación en clases resistentes: tipo E (60, 90, 135 y 180) y tipo A (I, II, III, IV y V)
ABSORCIÓN	≤ 6%
DESGASTE (mm)	-

Propiedades del producto



Sostenible

Edición 01 - Junio 2022



## DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

(conforme al Reglamento de productos de construcción 305/2011)

Nº PD - 008

1. Nombre y código de identificación:  
**TUBOS DE HORMIGÓN ARMADO Y REFORZADO CON FIBRA DE ACERO**
2. Nombre y dirección del fabricante:  
**PREFABRICADOS DUERO - JOSÉ ISIDRO TORRES S.L., CTRA. POZOANTIGUO KM. 1,1 - TORO (ZAMORA)**
3. Uso previsto:  
**CANALIZACIONES CON UNIONES FLEXIBLES DESTINADAS PRINCIPALMENTE A CONDUCIR AGUAS NEGRAS, AGUAS PLUVIALES Y AGUAS DE SUPERFICIE POR GRAVITACIÓN U, OCASIONALMENTE, A BAJA PRESIÓN.**
4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: 4
6. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Especificaciones técnicas armonizadas
Tolerancias dimensionales que conciernen a las uniones	PND	UNE-EN 1916
Resistencia al aplastamiento	CLASES: 60 / 90 / 135 / 180 I / II / III / IV / V	UNE-EN 1916
Resistencia a la flexión longitudinal	PND	UNE-EN 1916
Estanqueidad frente al agua	>50 KPa	UNE-EN 1916
Durabilidad	PND	UNE-EN 1916

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto **6**
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto **2**
- Firmado, por y en nombre del fabricante por:



**Fernando Isidro Pedraz.** Gerente José Isidro Torres, S.L.

Toro, a 01 de abril de 2022